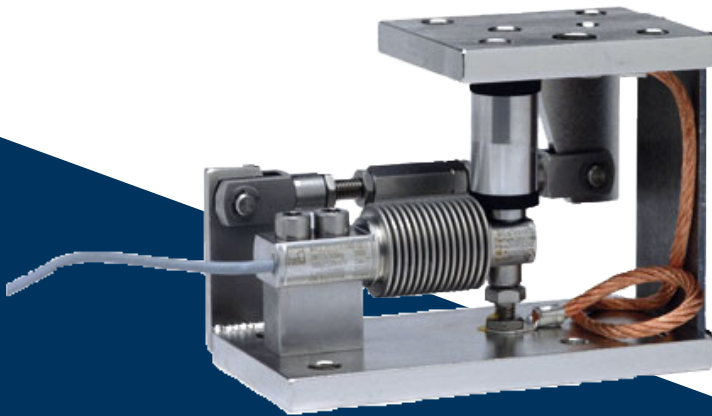


ENGLISH    DEUTSCH    FRANÇAIS

# Mounting Instructions Montageanleitung Notice de montage



## Z6AM

Hottinger Brüel & Kjaer GmbH  
Im Tiefen See 45  
D-64293 Darmstadt  
Tel. +49 6151 803-0  
Fax +49 6151 803-9100  
info@hbkworl.com  
www.hbkworl.com

Mat.: 7-0101.0033  
DVS: A01559 03 Y00 01  
02.2022

© Hottinger Brüel & Kjaer GmbH

Subject to modifications.  
All product descriptions are for general information only. They are not to be understood as a guarantee of quality or durability.

Änderungen vorbehalten.  
Alle Angaben beschreiben unsere Produkte in allgemeiner Form. Sie stellen keine Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantie dar.

Sous réserve de modifications.  
Les caractéristiques indiquées ne décrivent nos produits que sous une forme générale. Elles n'impliquent aucune garantie de qualité ou de durabilité.

ENGLISH    DEUTSCH    FRANÇAIS

## Mounting Instructions



# Z6AM

# TABLE OF CONTENTS

---

<b>1</b>	<b>Safety instructions</b> .....	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>Markings used</b> .....	<b>5</b>
2.1	The markings used in this document .....	5
2.2	Symbols on the product .....	5
<b>3</b>	<b>General</b> .....	<b>6</b>
<b>4</b>	<b>Prior to mounting</b> .....	<b>7</b>
<b>5</b>	<b>Mounting</b> .....	<b>8</b>
<b>6</b>	<b>Operation</b> .....	<b>9</b>
<b>7</b>	<b>Mounting examples</b> .....	<b>10</b>
<b>8</b>	<b>Connection</b> .....	<b>11</b>
8.1	Connecting several weighing modules in parallel .....	11
8.2	Connection using four-wire circuitry .....	12
8.3	Cable extensions .....	12
<b>9</b>	<b>Dimensions</b> .....	<b>13</b>
<b>10</b>	<b>Specifications</b> .....	<b>14</b>
10.1	Z6AM weighing module .....	14
10.2	Z6 load cells .....	14

# 1 SAFETY INSTRUCTIONS

---

In cases where a breakage would cause injury to persons or damage to equipment, the user must take appropriate safety measures (such as fall protection, overload protection, etc.). For safe and trouble-free operation, weighing modules must not only be correctly transported, stored, sited and installed but must also be carefully operated and maintained.

It is essential to comply with the relevant accident prevention regulations. In particular you should take into account the limit loads quoted in the specifications.

## **Use in accordance with the regulations**

Z6AM type weighing modules are conceived for weighing applications. Use for any additional purpose shall be deemed to be *not* in accordance with the regulations.

In the interests of safety, the weighing modules should only be operated as described in the Mounting Instructions. It is also essential to observe the appropriate legal and safety regulations for the application concerned during use. The same applies to the use of accessories.

The weighing modules are not safety elements within the meaning of its use as intended. Proper and safe operation of this transducer requires proper transportation, correct storage, assembly and mounting and careful operation and maintenance.

## **General dangers due to non-observance of the safety instructions**

The Z6AM weighing modules correspond to the state of the art and are fail-safe. The weighing modules can give rise to residual dangers if they are inappropriately installed and operated by untrained personnel.

Everyone involved with the installation, commissioning, maintenance or repair of a force transducer must have read and understood the Mounting Instructions and in particular the technical safety instructions.

## **Residual dangers**

The scope of supply and performance of the weighing modules covers only a small area of weighing technology. In addition, equipment planners, installers and operators should plan, implement and respond to the safety engineering considerations of weighing technology in such a way as to minimise residual dangers. Prevailing regulations must be complied with at all times. There must be reference to the residual dangers connected with weighing technology.

### **Environmental conditions**

In the context of your application, please note that all materials which release chlorine ions will attack all grades of stainless steel and their welding seams. In such cases the operator must take appropriate safety measures.

### **Prohibition of own conversions and modifications**

The weighing modules must not be modified from the design or safety engineering point of view except with our express agreement. Any modification shall exclude all liability on our part for any damage resulting therefrom.

### **Qualified personnel**

These weighing modules are only to be installed by qualified personnel strictly in accordance with the technical data and with the safety rules and regulations which follow. It is also essential to observe the appropriate legal and safety regulations for the application concerned. The same applies to the use of accessories.

Qualified personnel means persons entrusted with the installation, fitting, commissioning and operation of the product who possess the appropriate qualifications for their function.





### **Accident prevention**

Although the specified nominal capacity in the destructive range is several times the full scale value, the relevant accident prevention regulations from the trade associations must be taken into consideration.

## 2 MARKINGS USED

### 2.1 The markings used in this document

Important instructions for your safety are specifically identified. It is essential to follow these instructions in order to prevent accidents and damage to property.

Symbol	Significance
 <b>CAUTION</b>	This marking warns of a <i>potentially</i> dangerous situation in which failure to comply with safety requirements <i>can</i> result in slight or moderate physical injury.
<b>Notice</b>	This marking draws your attention to a situation in which failure to comply with safety requirements <i>can</i> lead to damage to property.
 <b>Important</b>	This marking draws your attention to <i>important</i> information about the product or about handling the product.
 <b>Tip</b>	This marking indicates application tips or other information that is useful to you.
 <b>Information</b>	This marking draws your attention to information about the product or about handling the product.
<i>Emphasis</i> See ...	Italics are used to emphasize and highlight text and identify references to sections, diagrams, or external documents and files.

### 2.2 Symbols on the product

#### CE mark



The CE mark enables the manufacturer to guarantee that the product complies with the requirements of the relevant EC directives (the declaration of conformity is available at <http://www.hbm.com/HBMdoc>).

### 3 GENERAL

---

HBK supplies Z6AM weighing modules for max. capacities from 50 kg to 200 kg and 500 kg. The weighing modules are designed mainly for use in weighing applications.

These weighing modules are fitted with lateral stay rods. An integral over-load stop is also fitted.

The modules consist of a base plate, the load cell complete with load application elements, and the cover plate. A pendulum support is used for the load application, providing compensation for horizontal load shifts (such as may occur as a result of thermal strain, for example). The weighing modules are pre-assembled and a grounding cable is supplied.



## 4 PRIOR TO MOUNTING

---

- Care should be taken to ensure that all surfaces for siting and mounting are clean, smooth and level. Depending on the mounting conditions, any leveling error can be compensated for by using suitable wedges and compensation plates (permanently welded) or by grinding away the mounting surface, for example. *On no account must the module plates be ground.*
- The base or foundation frame must be sufficiently rigid to prevent unacceptable deformation under load (such as sagging).
- In order to keep the mounting as free of constraining forces as possible, the fastening holes on the foundation frame and container joint must be suitably aligned.
- Every effort should be made to ensure uniform loading on the support points. Care should be taken to adjust the height on the support points correctly (compensating shims need to be available). This is especially important in the case of statically undefined supports.

## 5 MOUNTING

---

- When mounting the container it is important to ensure that no sudden heavy loads are applied to the module, for instance when lowering it onto the supports. Even transient loads can damage the load cell if they exceed its limit values.

### Notice

*The factory-fitted overload stop is designed for handling overloads during normal operation. It is not designed to deal with short, sharp loads imposed during mounting, as these commonly amount to a multiple of the permissible limit values.*

---

- In the case of statically undefined supports, non-uniform loading of the modules occurs due to flexibility as the load is taken up or due to inaccuracy in the height adjustment. This non-uniformity should be checked on the individual load cells by applying an excitation voltage and comparing the output voltages. To prevent overloads, any large non-uniformity should be compensated for by inserting shims under the supports that are least loaded.
- When tanks are heavy or mounting conditions are unfavorable, the use of mounting aids such as auxiliary supports or lifting equipment is recommended.
- -The weighing modules must be installed so that they are not exposed to lateral forces in the initial state. This means the built-in pendulum support must be aligned as near to the perpendicular as possible. This is the case when the foundation and tank joint are horizontal and the fastening holes on the foundation and container joint are suitably aligned.
- The upper module plate and lower module plate should be firmly fastened to the foundation and tank respectively (applies only to modules nondistorted installed on the support).
- The fitted EEK4 grounding cable is used to protect against welding currents that can damage the electronic parts of the transducers.

### Notice

*The following tightening moments prescribed for the fastening bolts must be adhered to when replacing the load cell:*

<i>up to 200 kg max. capacity</i>	<i>Galvanized version:</i>	<i>34 N·m</i>
	<i>Stainless steel version:</i>	<i>23 N·m</i>
<i>500 kg max. capacity</i>	<i>Galvanized version:</i>	<i>76 N·m</i>
	<i>Stainless steel version:</i>	<i>45 N·m</i>

The setting of the overload stop must be checked after the replacement load cell has been installed. Please refer to the specifications for the weighing module: "Play on overload stop".

---

## 6 OPERATION

---

- Dust, dirt and other foreign bodies must not be allowed to collect in such a way that movement of the transducer (bellows) is restricted.
- The gap for the overload stop and lateral stops must also be kept free of contamination.
- The play of the overload stop (for details see table "Specifications for the weighing module") should be checked at regular intervals, for instance with a feeler gage, and be readjusted if necessary.
- The weighing modules should not be completely relieved of load. This prevents the load application elements from lifting out.
- Lateral displacements which exceed the maximum permissible value and do not act in the direction of the stay rods should be avoided by aligning the other modules appropriately, or should be absorbed by other stops or retention devices.
- The play in the stay rods should be regularly checked and if necessary readjusted.

## 7 MOUNTING EXAMPLES

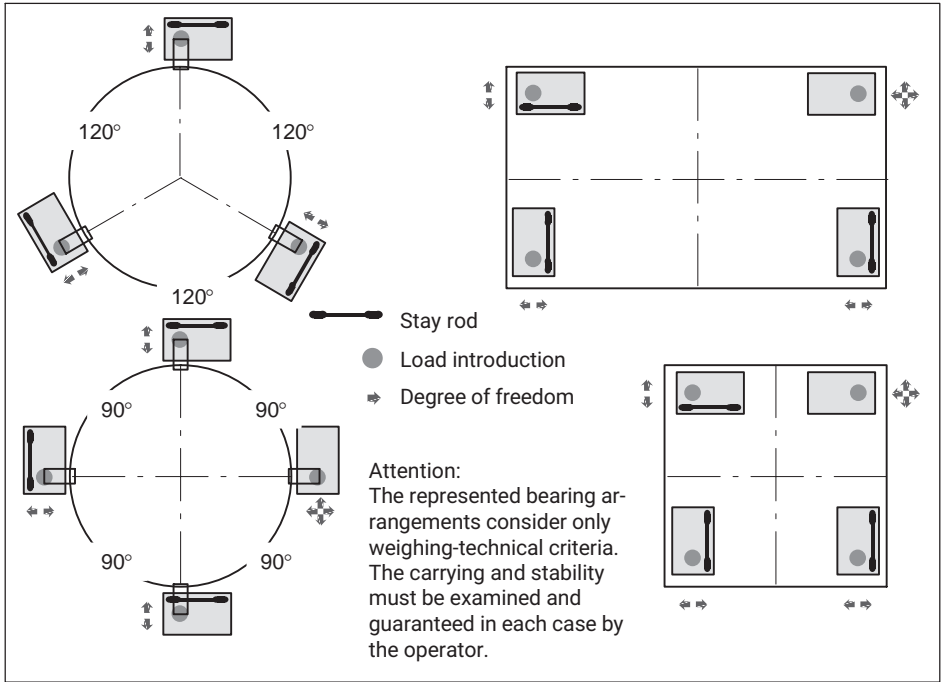


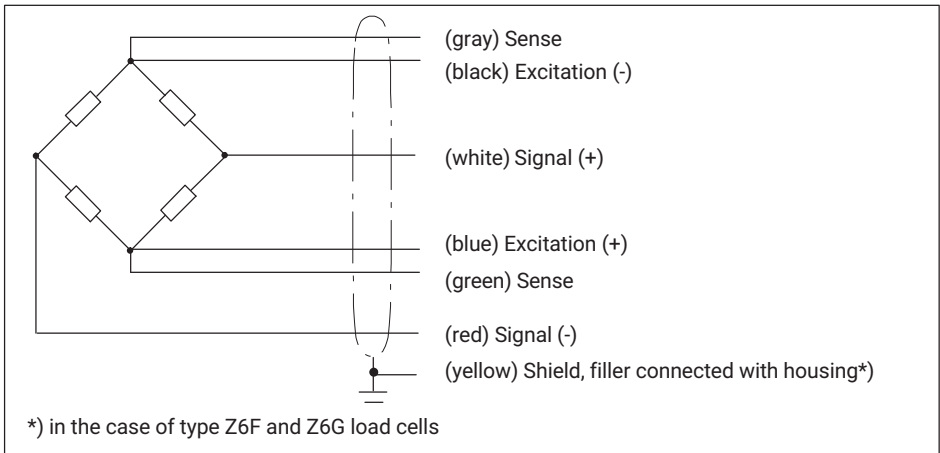
Fig. 7.1 Mounting examples for weighing modules with stay rods

## 8 CONNECTION

The load cells on weighing modules can be connected to:

- Carrier-frequency measuring amplifiers or
- DC meas. amplifiers suitable for strain-gage based measurement systems.

The wiring assignment of the load cell is shown in *Fig. 8.1*.



*Fig. 8.1* Wiring assignment of the load cell (six-wire circuitry)

Electrical and magnetic fields often induce interference voltages in the measurement circuit. Therefore:

- use shielded, low-capacitance measurement cables only (HBK cables fulfill both conditions)
- do not route the measurement cables parallel to power lines and control circuits. If this is not possible, protect the measurement cable with steel conduit for example
- avoid stray fields from transformers, motors and contact switches

### 8.1 Connecting several weighing modules in parallel

Load cells can be wired in parallel by joining the load cell cable core ends of the same color. In this case the HBK range offers terminal boxes of the **VKK...** series. The output signal is then the average of the individual output signals.

#### CAUTION

*Overloading of an individual load cell cannot then be detected from the output signal.*

## 8.2 Connection using four-wire circuitry

In the event of connections to amplifiers using four-wire circuitry, the cores bl (blue) and gn (green) should be connected together, as should bk (black) and gr (gray). The following deviations occur in the case of cable of original length (3 m): Sensitivity -0.2 % and temperature coefficient -0.01 %/10 K.

## 8.3 Cable extensions

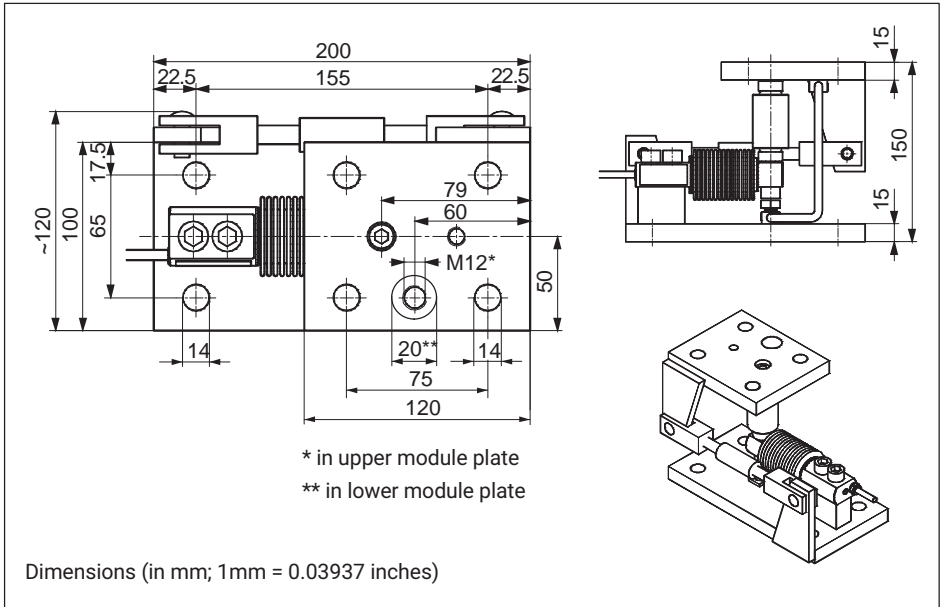
Extension cables must be shielded and of low capacitance. We recommend the use of HBK cables, which satisfy these requirements.

With cable extensions it is important to ensure that a good connection is provided, with minimum contact resistance and good insulation.

When using six-wire circuitry, the effects of resistance changes in the extension cable are compensated. If you extend the cable using four-wire circuitry, the sensitivity deviation can be rectified by adjusting the amplifier. However, temperature effects are only be compensated when operating with six-wire circuitry.

Route the load-cell connection cable so that any condensed water or dampness forming on the cable can drip off. It must not be able to reach the load cell. In addition ensure that no dampness can penetrate the open ends of the cable.

## 9 DIMENSIONS



## 10 SPECIFICATIONS

### 10.1 Z6AM weighing module

<b>Maximum capacity</b>	kg	<b>50</b>	<b>100</b>	<b>200</b>	<b>500</b>
<b>Limit load (of load cell)</b>	% of maximum capacity	150			
<b>Restoring force for 1 mm side offset</b>	% of applied load	2.8			
<b>Max. permissible side offset transverse to the stay rod axis<sup>1)</sup></b>	mm	±3.5			
<b>Max. permissible horizontal force in the stay rod direction</b>	kN	5			
<b>Material</b>		galvanized or stainless <sup>2)</sup> steel			
<b>Weight</b> (depending on version, including load cell)	kg	8...9			
<b>Play on overload stop</b>	mm	≤0.35	≤0.25	≤0.45	≤0.80

1) with horizontal alignment of upper module plate

2) As per EN 10088-1

### 10.2 Z6 load cells

<b>Type</b>		<b>Z6FC4</b>	<b>Z6FC6</b>
<b>Accuracy class according to OIML R 60</b>		<b>C4</b>	<b>C6</b>
<b>Maximal numbers of load cell verification intervals (<math>n_{LC}</math>)</b>		<b>4000</b>	<b>6000</b>
<b>Max. capacity (<math>E_{max}</math>)</b>	kg	20; 50; 100; 200; 500	50; 100; 200;
<b>Minimum load cell verification interval (<math>v_{min}</math>)</b>	% of $E_{max}$	0.0066	
<b>Sensitivity (<math>C_n</math>)</b>	mV/V	2	
<b>Tolerance on sensitivity or load application in specified direction</b>	%	±0,05	
<b>Temperature effect on sensitivity (<math>TK_C</math>)<sup>1)</sup></b>	% of $C_n/10$ K	±0.0070	±0.0040
<b>Temperature effect on zero balance (<math>TK_0</math>)</b>		±0.0093	±0.0093



Type		Z6FC4		Z6FC6	
Hysteresis error ( $d_{hy}$ ) <sup>1)</sup>		±0.0130		±0.0080	
Linearity deviation ( $d_{lin}$ ) <sup>1)</sup>	% of $C_n$	±0.0150		±0.0110	
Creep ( $d_{DR}$ ) over 30 min.		±0.0125		±0.0083	
Input resistance ( $R_{LC}$ )	Ω	350...480			
Output resistance ( $R_0$ )	Ω	356 ±0.12			
Reference voltage ( $U_{ref}$ )	V	5			
Nominal range of excitation voltage ( $B_U$ )	V	0.5...12			
Insulation resistance ( $R_{is}$ )	GΩ	>5			
Nominal temperature range ( $B_T$ )		-10...+40 [+14...+104]			
Service temperature range ( $B_{tu}$ )	°C [°F]	-30...+70 [-22...+158]			
Storage temperature range ( $B_{tl}$ )		-50...+85 [-58...185]			
Safe load limit ( $E_L$ )	% of $E_{max}$	150			
Breaking load ( $E_d$ )		300			
Nennlast	kg	100	200	500	1000
Permissible dynamic load	% of $E_{max}$	100	100	70	100
Nominal (rated) displacement, approx.	mm	0.31	0.39	0.6	0.55
Weight, approx.	kg	0.5	0.5	0.5	2.3
Degree of protection according to EN60529 (IEC529)		IP 68 (severe test conditions: 1 m water column;100 h)			
Material					
Measuring body		Stainless steel <sup>2)</sup>			
Bellows		Stainless steel <sup>2)</sup>			
Screwed cable gland		Stainless steel / Viton®			
Cable sheath		PVC			

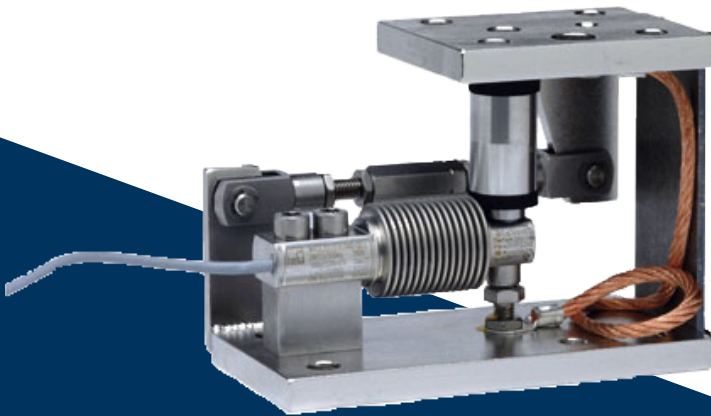
<sup>1)</sup> The values for linearity deviation, relative reversibility error and temperature effect on sensitivity are typical values. The sum of these values is within the cumulative error limits laid down by OIML R60.

<sup>2)</sup> As per EN 10088-1



ENGLISH    DEUTSCH    FRANÇAIS

## Montageanleitung



# Z6AM

# INHALTSVERZEICHNIS

---

<b>1</b>	<b>Sicherheitshinweise</b> .....	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>Verwendete Kennzeichnungen</b> .....	<b>5</b>
2.1	In dieser Anleitung verwendete Kennzeichnungen .....	5
2.2	Auf dem Gerät angebrachte Symbole .....	5
<b>3</b>	<b>Allgemeines</b> .....	<b>6</b>
<b>4</b>	<b>Montagevorbereitung</b> .....	<b>7</b>
<b>5</b>	<b>Montage</b> .....	<b>8</b>
<b>6</b>	<b>Betrieb</b> .....	<b>10</b>
<b>7</b>	<b>Einbaubeispiele</b> .....	<b>11</b>
<b>8</b>	<b>Elektrischer Anschluss</b> .....	<b>12</b>
8.1	Parallelschaltung mehrerer Wägemodule .....	12
8.2	Anschluss in Vierleiter-Technik .....	13
8.3	Kabelverlängerungen .....	13
<b>9</b>	<b>Abmessungen</b> .....	<b>14</b>
<b>10</b>	<b>Technische Daten</b> .....	<b>15</b>
10.1	Wägemodul Z6AM .....	15
10.2	Wägezelle Z6 .....	15

Wo bei Bruch Menschen und Sachen zu Schaden kommen können, müssen vom Anwender entsprechende Sicherheitsmaßnahmen (z.B. Absturzsicherungen, Überlastsicherungen usw.) getroffen werden. Der einwandfreie und sichere Betrieb von Wägemodulen setzt sachgemäßen Transport, fachgerechte Lagerung, Aufstellung und Montage sowie sorgfältige Bedienung und Instandhaltung voraus.

Die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften sind unbedingt zu beachten. Berücksichtigen Sie insbesondere die in den technischen Daten genannten Grenzlaster.

## **Bestimmungsgemäßer Gebrauch**

Die Wägemodule der Typen Z6AM sind für wägetechnische Anwendungen konzipiert. Jeder darüber hinausgehende Gebrauch gilt als *nicht* bestimmungsgemäß.

Zur Gewährleistung eines sicheren Betriebes dürfen die Wägemodule nur nach den Angaben in der Montageanleitung verwendet werden. Bei der Verwendung sind zusätzlich die für den jeweiligen Anwendungsfall erforderlichen Rechts- und Sicherheitsvorschriften zu beachten. Sinngemäß gilt dies auch bei Verwendung von Zubehör.

Die Wägemodule sind keine Sicherheitselemente im Sinne des bestimmungsgemäßen Gebrauchs. Der einwandfreie und sichere Betrieb des Wägemoduls setzt sachgemäßen Transport, fachgerechte Lagerung, Aufstellung und Montage sowie sorgfältige Bedienung und Instandhaltung voraus.

## **Allgemeine Gefahren bei Nichtbeachten der Sicherheitshinweise**

Die Wägemodule entsprechen dem Stand der Technik und sind betriebssicher. Von den Wägemodulen können Restgefahren ausgehen, wenn sie von ungeschultem Personal unsachgemäß eingesetzt und bedient werden.

Jede Person, die mit Aufstellung, Inbetriebnahme, Wartung oder Reparatur eines Wägemoduls beauftragt ist, muss die Montageanleitung und insbesondere die sicherheitstechnischen Hinweise gelesen und verstanden haben.

## **Restgefahren**

Der Leistungs- und Lieferumfang der Wägemodule deckt nur einen Teilbereich der Wägetechnik ab. Sicherheitstechnische Belange der Wägetechnik sind zusätzlich vom Anlagenplaner/Ausrüster/Betreiber so zu planen, zu realisieren und zu verantworten, dass Restgefahren minimiert werden. Jeweils existierende Vorschriften sind zu beachten. Auf Restgefahren im Zusammenhang mit der Wägetechnik ist hinzuweisen.

## **Umgebungsbedingungen**

Beachten Sie in Ihrem Anwendungsfeld, dass alle Stoffe die (Chlor-) Ionen freisetzen, auch nichtrostende Stähle und deren Schweißnähte angreifen. In diesem Fall sind von der Betreiberseite entsprechende Schutzmaßnahmen vorzusehen.

## **Verbot von eigenmächtigen Umbauten und Veränderungen**

Die Wägemodule dürfen ohne unsere ausdrückliche Zustimmung weder konstruktiv noch sicherheitstechnisch verändert werden. Jede Veränderung schließt eine Haftung unsererseits für daraus resultierende Schäden aus.

## **Qualifiziertes Personal**

Diese Wägemodule sind nur von qualifiziertem Personal ausschließlich entsprechend der technischen Daten in Zusammenhang mit den nachstehend ausgeführten Sicherheitsbestimmungen und Vorschriften einzusetzen. Hierbei sind zusätzlich die für den jeweiligen Anwendungsfall erforderlichen Rechts- und Sicherheitsvorschriften zu beachten. Sinngemäß gilt dies auch bei Verwendung von Zubehör.

Qualifiziertes Personal sind Personen, die mit Aufstellung, Montage, Inbetriebsetzung und Betrieb des Produktes vertraut sind und die über die ihrer Tätigkeit entsprechende Qualifikationen verfügen.





## **Unfallverhütung**

Obwohl die angegebene Nennlast im Zerstörungsbereich ein Mehrfaches vom Messbereichsendwert beträgt, müssen die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften berücksichtigt werden.

## 2 VERWENDETE KENNZEICHNUNGEN

### 2.1 In dieser Anleitung verwendete Kennzeichnungen

Wichtige Hinweise für Ihre Sicherheit sind besonders gekennzeichnet. Beachten Sie diese Hinweise unbedingt, um Unfälle und Sachschäden zu vermeiden.

Symbol	Bedeutung
 <b>VORSICHT</b>	Diese Kennzeichnung weist auf eine <i>mögliche</i> gefährliche Situation hin, die – wenn die Sicherheitsbestimmungen nicht beachtet werden – leichte oder mittlere Körperverletzung zur Folge <i>haben kann</i> .
<i>Hinweis</i>	Diese Kennzeichnung weist auf eine Situation hin, die – wenn die Sicherheitsbestimmungen nicht beachtet werden – Sachschäden zur Folge <i>haben kann</i> .
 <b>Wichtig</b>	Diese Kennzeichnung weist auf <i>wichtige</i> Informationen zum Produkt oder zur Handhabung des Produktes hin.
 <b>Tipp</b>	Diese Kennzeichnung weist auf Anwendungstipps oder andere für Sie nützliche Informationen hin.
 <b>Information</b>	Diese Kennzeichnung weist auf Informationen zum Produkt oder zur Handhabung des Produktes hin.
<i>Hervorhebung</i> <i>Siehe ...</i>	Kursive Schrift kennzeichnet Hervorhebungen im Text und kennzeichnet Verweise auf Kapitel, Bilder oder externe Dokumente und Dateien.

### 2.2 Auf dem Gerät angebrachte Symbole

#### CE-Kennzeichnung



Mit der CE-Kennzeichnung garantiert der Hersteller, dass sein Produkt den Anforderungen der relevanten EG-Richtlinien entspricht (die Konformitätserklärung finden Sie auf der Website von HBK ([www.hbm.com](http://www.hbm.com)) unter HBMdoc).

### 3 ALLGEMEINES

---

HBK bietet Wägemodule Z6AM für die Nennlasten 50 kg...200 kg und 500 kg an. Die Wägemodule sind vorwiegend für den Einsatz in der Behälterverwiegung konzipiert. Die Wägemodule sind mit Lenkern ausgerüstet. Ein einstellbarer Überlastanschlag ist integriert.

Zusammengesetzt sind die Module aus einer Grundplatte, der Wägezelle mit Lasteinleitungselementen und der Deckplatte. Zur Lasteinleitung wird eine Pendelstütze verwendet, die es ermöglicht horizontale Lastverschiebungen (wie sie z.B. durch thermische Dehnungen entstehen können) auszugleichen. Die Wägemodule werden vormontiert und mit einem Erdungskabel versehen, ausgeliefert.



## 4 MONTAGEVORBEREITUNG

---

- Es ist darauf zu achten, dass die vorgesehenen Montage/Aufstellflächen sauber, eben und waagrecht ausgerichtet sind. Etwaige Schiefstellungen können je nach Einbausituation zum Beispiel durch entsprechende Keile und Ausgleichsplatten (festschweißen) oder durch das Abschleifen der Montagefläche ausgeglichen werden. *Auf keinen Fall dürfen die Modulplatten abgeschliffen werden.*
- Das Fundament/Basiskonstruktion muss genügend steif sein, um unzulässige Verformungen (z.B. Durchbiegungen) unter Belastung zu vermeiden.
- Um eine von Zwangskräften freie Montage zu ermöglichen, müssen die Befestigungsbohrungen an Basiskonstruktion und Behälteranschluss ausreichend fluchten.
- Es ist eine gleichmäßige Belastung an den Lagerpunkten anzustreben. Dazu muss insbesondere bei statisch unbestimmter Lagerung für eine korrekte Einstellung des Höhenniveaus an den Lagerpunkten Sorge getragen werden (Ausgleichsbleche bereithalten).

## 5 MONTAGE

---

- Bei der Montage des Behälters ist darauf zu achten, dass keine Stoßbelastungen auf das Modul einwirken (z.B. beim Absenken auf die Lagerpunkte). Auch kurzzeitige Belastungen, welche die Grenzwerte der Wägezelle überschreiten, können zu deren Beschädigung führen.

### Hinweis

*Der werkseitig eingestellte Überlastanschlag ist für den Überlastfall während des Betriebs ausgelegt. Für Stoßbelastungen bei der Montage, die oft ein Vielfaches der zulässigen Grenzwerte betragen können, ist er nicht ausgelegt.*

---

- Bei statisch unbestimmter Lagerung wird sich eine ungleichmäßige Belastung der Module durch Nachgiebigkeit der Lastaufnahme oder nicht ausreichende Genauigkeit bei der Höhenjustage einstellen. Diese Ungleichmäßigkeit ist an den einzelnen Wägezellen durch Anlegen einer Speisespannung und den Vergleich der Ausgangsspannungen zu überprüfen. Größere Ungleichmäßigkeiten sind zur Vermeidung von Überlastungen, durch Einfügen von Unterlegblechen an den am geringsten belasteten Lagern, auszugleichen.
- Bei schweren Behältern oder ungünstigen Einbaubedingungen ist die Verwendung von Montagehilfen, (Hilfsstützen, Hebevorrichtungen) zu empfehlen.
- -Die Wägemodule müssen so montiert werden, dass sie im Ausgangszustand querkraftfrei sind. Das heißt, die eingebaute Pendelstütze muss möglichst genau senkrecht ausgerichtet sein. Dies ist dann der Fall, wenn Fundament und Behälteranschluss waagrecht sind und die Befestigungsbohrungen an Fundament und Behälteranschluss genügend fluchten.
- Untere und obere Modulplatte sind fest (gilt nur für auf der Unterlage verspannungsfrei montierte Module) mit dem Fundament bzw. Behälter zu verbinden.
- Zum Schutz vor Schweißströmen, welche die elektrischen Teile der Aufnehmer zerstören können, dient das montierte Erdungskabel EEK4.

## Hinweis

Beachten Sie folgende Anzugsmomente der Befestigungsschrauben beim Austausch der Wägezelle

bis 200kg Nennlast	galvanisch verzinkte Ausführung:	34 N·m
	nichtrostende Ausführung:	23 N·m
500 kg Nennlast	galvanisch verzinkte Ausführung:	76 N·m
	nichtrostende Ausführung:	45 N·m

Die Einstellung des Überlastanschlags muss nach dem Einbau der ausgetauschten Wägezelle überprüft werden. Siehe technische Daten des Wägemoduls: "Einstellspiel des Überlastanschlags".

---

- Staub, Schmutz und andere Fremdkörper dürfen sich nicht so ansammeln, dass diese die Beweglichkeit des Aufnehmers (Faltenbalg) beeinträchtigen.
- Der Spalt des Überlastanschlages und seitliche Anschläge dürfen ebenfalls nicht verschmutzen
- Das Spiel des Überlastanschlages (siehe Angaben in Tabelle "Technische Daten des Wägemoduls") sollte in regelmäßigen Abständen, z.B. mit einer Fühlerlehre, überprüft und gegebenenfalls neu justiert werden.
- Die Wägemodule dürfen nicht völlig entlastet werden um ein Ausheben der Last-einleitungselemente zu vermeiden.
- Seitliche Verschiebungen, die über den maximal zulässigen Wert hinausgehen und nicht in Lenkerrichtung wirken, sind durch entsprechende Ausrichtung der anderen Module zu vermeiden, oder durch anderweitige Anschläge bzw. Vorrichtungen auf-zunehmen.
- Das Bewegungsspiel des Lenkers sollte regelmäßig kontrolliert und gegebenenfalls nachjustiert werden.

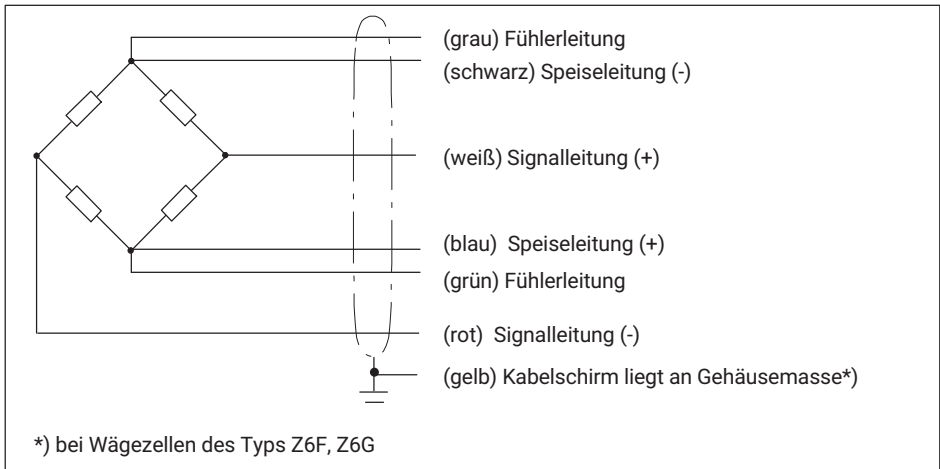


## 8 ELEKTRISCHER ANSCHLUSS

Die Wägezellen des Wägemoduls können angeschlossen werden an:

- Trägerfrequenz-Messverstärker oder
- Gleichspannungs-Messverstärker, die für DMS-Messsysteme geeignet sind.

Die Anschlussbelegung der Wägezelle ist in *Abb. 8.1* dargestellt.



*Abb. 8.1 Anschlussbelegung der Wägezelle (Sechisleiter-Technik)*

Elektrische und magnetische Felder verursachen oft eine Einkopplung von Störspannungen in den Messkreis. Deshalb:

- verwenden Sie nur abgeschirmte kapazitätsarme Messkabel (HBK-Kabel erfüllen diese Bedingungen)
- legen Sie die Messkabel nicht parallel zu Starkstrom- und Steuerleitungen. Falls das nicht möglich ist, schützen Sie das Messkabel z.B. durch Stahlpanzerrohre
- meiden Sie Streufelder von Trafos, Motoren und Schützen

### 8.1 Parallelschaltung mehrerer Wägemodule

Wägezellen schalten Sie elektrisch parallel, indem Sie die gleichfarbigen Aderenden der Wägezellenanschlusskabel miteinander verbinden. Dafür stehen vorzugsweise die Klemmenkästen VKK... aus dem HBK-Programm zur Verfügung. Das Ausgangssignal ist dann der Mittelwert der einzelnen Ausgangssignale.

## VORSICHT

*Die Überlastung einer einzelnen Wägezelle kann dann nicht am Ausgangssignal erkannt werden.*

---

### **8.2 Anschluss in Vierleiter-Technik**

Bei Anschluss an Verstärker mit Vierleiter-Technik sind die Adern bl und gn sowie sw und gr miteinander zu verbinden. Folgende Abweichungen treten bei ungekürztem Kabel (3 m) auf: Kennwert -0.2 % und TKC -0.01 %/10 K.

### **8.3 Kabelverlängerungen**

Verlängerungskabel müssen abgeschirmt und kapazitätsarm sein. Wir empfehlen die Verwendung von HBK-Kabeln, die diese Voraussetzungen erfüllen.

Bei Kabelverlängerungen ist auf eine einwandfreie Verbindung mit geringsten Übergangswiderständen und gute Isolation zu achten.

Bei Anwendung der Sechsheiter-Technik werden die Einflüsse durch Widerstandsänderungen der Verlängerungskabel ausgeglichen. Verlängern Sie das Kabel in Vierleiter-Technik, kann die Kennwertabweichung durch Justieren am Messverstärker beseitigt werden. Temperatureinflüsse werden jedoch nur bei Betrieb in Sechsheiter-Technik ausgeglichen.

Das Anschlusskabel der Wägezelle ist so zu verlegen, dass eventuell am Kabel entstandenes Kondenswasser oder Feuchtigkeit abtropfen kann. Es darf nicht zur Wägezelle geleitet werden. Außerdem ist dafür zu sorgen, dass keine Feuchtigkeit am offenen Kabelende eindringen kann.





## 10 TECHNISCHE DATEN

### 10.1 Wägemodul Z6AM

Nennlast	kg	50	100	200	500
<b>Grenzlast (der Wägezelle)</b>	% von Nennlast	150			
<b>Rückstellkraft</b> (bei 1 mm seitlicher Verschiebung)	% der aufgebracht Last	2,8			
<b>Max. zulässige seitliche Verschiebung quer zur Lenkerachse <sup>1)</sup></b>	mm	±3,5			
<b>Max. zulässige Horizontalkraft in Lenkerrichtung</b>	kN	5			
<b>Material</b>		nichtrostender <sup>2)</sup> oder galvanisch verzinkter Stahl			
<b>Gewicht</b> (je nach Ausführung, inklusive Wägezelle)	kg	8...9			
<b>Einstellspiel des Überlastanschlages</b>	mm	≤0,35	≤0,25	≤0,45	≤0,80

<sup>1)</sup> Bei horizontaler Ausrichtung der oberen Modulplatte

<sup>2)</sup> Nach EN 10088-1

### 10.2 Wägezelle Z6

Typ		Z6FC4	Z6FC6
<b>Genauigkeitsklasse nach OIML R 60</b>		<b>C4</b>	<b>C6</b>
<b>Anzahl der Teilungswerte (<math>n_{LC}</math>)</b>		<b>4000</b>	<b>6000</b>
<b>Nennlast (<math>E_{max}</math>)</b>	kg	20; 50; 100; 200; 500	50; 100; 200;
<b>Mindestteilungswert (<math>v_{min}</math>)</b>	% v. $E_{max}$	0,0066	
<b>Nennkennwert (<math>C_n</math>)</b>	mV/V	2	
<b>Kennwerttoleranz</b> bei Lasteinleitung in angegebener Richtung	%	±0,05	
<b>Temperaturkoeffizient des Kennwerts (<math>TK_C</math>)<sup>1)</sup></b>	% von $C_n/10$ K	±0,0070	±0,0040

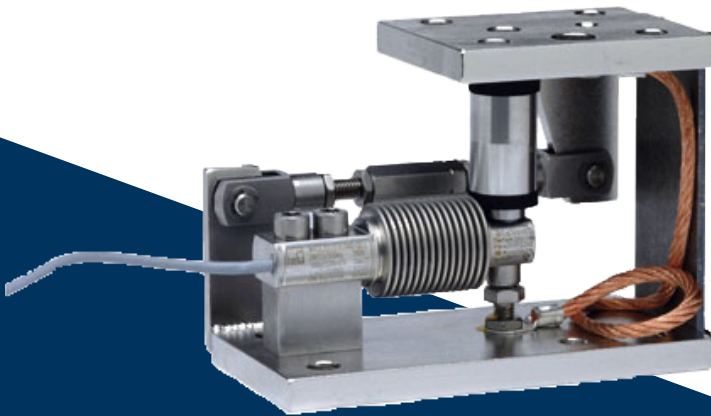
Typ		Z6FC4		Z6FC6	
<b>Temperaturkoeffizient des Nullsignals (TK<sub>0</sub>)</b>	% von C <sub>n</sub> /10 K	±0,0093		±0,0093	
<b>Relative Umkehrspanne (d<sub>hy</sub>)<sup>1)</sup></b>	% von C <sub>n</sub>	±0,0130		±0,0080	
<b>Linearitätsabweichung (d<sub>lin</sub>)<sup>1)</sup></b>		±0,0150		±0,0110	
<b>Belastungskriechen (d<sub>DR</sub>) über 30 min.</b>		±0,0125		±0,0083	
<b>Eingangswiderstand (R<sub>LC</sub>)</b>	Ω	350...480			
<b>Ausgangswiderstand (R<sub>0</sub>)</b>	Ω	356 ±0,12			
<b>Referenzspannung (U<sub>ref</sub>)</b>	V	5			
<b>Nennbereich der Versorgungsspannung (B<sub>u</sub>)</b>	V	0,5...12			
<b>Isolationswiderstand (R<sub>is</sub>)</b>	GΩ	>5			
<b>Nennbereich der Umgebungstemperatur (B<sub>T</sub>)</b>	°C	-10...+40			
<b>Gebrauchstemperaturbereich (B<sub>tu</sub>)</b>		-30...+70			
<b>Lagerungstemperaturbereich (B<sub>tl</sub>)</b>		-50...+85			
<b>Grenzlast (E<sub>L</sub>)</b>	% von E <sub>max</sub>	150			
<b>Bruchlast (E<sub>d</sub>)</b>		≥300			
<b>Nennlast</b>	kg	<b>100</b>	<b>200</b>	<b>500</b>	<b>1000</b>
<b>Relative zulässige Schwingbeanspruchung</b>	% von E <sub>max</sub>	100	100	70	100
<b>Nennmessweg, (s<sub>nom</sub>) ca.</b>	mm	0,31	0,39	0,6	0,55
<b>Gewicht, (G) ca.</b>	kg	0,5	0,5	0,5	2,3
<b>Schutzart (IP) nach EN60529 (IEC529)</b>		IP 68 (verschärfte Prüfbedingungen: 1 m Wassersäule;100 h)			
<b>Material</b>		nichtrostender Stahl <sup>2)</sup>			
Messkörper		nichtrostender Stahl <sup>2)</sup>			
Faltenbalg		nichtrostender Stahl <sup>2)</sup> /Viton®			
Kabeleinführung		PVC			
Kabelmantel					

1) Die Werte für die Linearitätsabweichung, relative Umkehrspanne und den Temperaturgang des Kennwertes sind Richtwerte. Die Summe dieser Werte liegt innerhalb der Summenfehlergrenze nach OIML R60.

2) Nach EN 10088-1

ENGLISH    DEUTSCH    FRANÇAIS

## Notice de montage



# Z6AM

# TABLE DES MATIÈRES

---

<b>1</b>	<b>Consignes de sécurité</b> .....	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>Marquages utilisés</b> .....	<b>5</b>
2.1	Marquages utilisés dans le présent document .....	5
2.2	Marquages utilisés sur le produit .....	5
<b>3</b>	<b>Généralités</b> .....	<b>6</b>
<b>4</b>	<b>Préparation du montage</b> .....	<b>7</b>
<b>5</b>	<b>Montage</b> .....	<b>8</b>
<b>6</b>	<b>Fonctionnement</b> .....	<b>10</b>
<b>7</b>	<b>Exemples de montage</b> .....	<b>11</b>
<b>8</b>	<b>Raccordement</b> .....	<b>12</b>
8.1	Mise en parallèle de plusieurs mod. de pesage de cuves .....	12
8.2	Raccordement en technique quatre conducteurs .....	13
8.3	Prolongations de câble .....	13
<b>9</b>	<b>Dimensions</b> .....	<b>14</b>
<b>10</b>	<b>Caractéristiques techniques</b> .....	<b>15</b>
10.1	Module de pesage de cuves Z6AM .....	15
10.2	Peson Z6... .....	15

# 1 CONSIGNES DE SÉCURITÉ

---

Dans les cas de rupture susceptibles de provoquer des dommages corporels et matériels, l'utilisateur se doit de prendre les mesures de sécurité qui s'imposent (p. ex. protection contre la chute, butée de surcharge, etc.). Le transport, le stockage, la mise en place et le montage conformément aux règles de l'art ainsi que l'utilisation et l'entretien minutieux des modules de pesage de cuves sont des conditions requises pour permettre leur fonctionnement parfait et sûr.

Les règles de prévention des accidents applicables doivent impérativement être observées. Respectez tout particulièrement les charges limites indiquées dans les caractéristiques techniques.

## Utilisation conforme

Les modules de pesage de la série Z6AM sont développés spécialement pour les applications de pesage. Toute utilisation divergente est considérée comme *non* conforme.

Pour garantir un fonctionnement en toute sécurité de ce capteur, celui-ci doit être utilisé conformément aux instructions de la notice de montage. De plus, il convient de respecter les règlements et consignes de sécurité pour chaque utilisation particulière. Ceci est également valable pour l'utilisation des accessoires.

Les modules de pesage ne constitue pas des éléments de sécurité au sens de l'utilisation conforme. Afin de garantir un fonctionnement parfait et en sécurité de ces modules de pesage, il convient de respecter les conditions suivantes : transport, stockage, installation et montage appropriés, maniement et entretien scrupuleux.

## Risques généraux en cas de non-respect des consignes de sécurité

Les modules de pesage Z6AM correspondent au niveau technologique actuel et garantissent la sécurité du fonctionnement. Néanmoins, les modules de pesage peuvent présenter des dangers résiduels en cas d'utilisation non conforme par du personnel non qualifié.

Toute personne chargée de l'installation, de la mise en service, de la maintenance ou de la réparation du capteur de force doit impérativement avoir lu et compris la notice de montage et, notamment, les indications relatives à la sécurité.

## Dangers résiduels

Les performances et l'étendue de la livraison de ces modules de pesage ne couvrent qu'une partie des techniques de pesage. La sécurité dans ce domaine doit être conçue, mise en œuvre et prise en charge par l'ingénieur, le constructeur et l'opérateur de manière à minimiser les dangers résiduels. Les dispositions en vigueur doivent être respectées. Il convient de souligner les dangers résiduels liés aux techniques de pesage.

### **Conditions de l'ambiance**

N'oubliez pas que, dans votre champ d'application, toutes les matières qui libèrent des ions (chlore) attaquent également les aciers inoxydables et leurs cordons de soudure. D'où la nécessité pour l'exploitant de prévoir des mesures de protection correspondantes.

### **Interdiction de toutes transformations et modifications sans autorisation**

Il est interdit de modifier la conception ou la sécurité des modules de pesage sans accord explicite de notre part. Toute modification annule notre responsabilité pour les dégâts qui pourraient en résulter.

### **Personnel qualifié**

Ces modules de pesage appareil doit uniquement être mis en place et manipulé par du personnel qualifié et conformément aux caractéristiques techniques et aux consignes de sécurité décrites ci-après. De plus, il convient de respecter les règlements et les consignes de sécurité valables pour chaque utilisation particulière. Ceci est également valable pour l'utilisation des accessoires.

Sont considérées comme personnel qualifié les personnes familiarisées avec l'installation, le montage, la mise en service et l'exploitation du produit et disposant des qualifications nécessaires.





### **Prévention des accidents**

Bien que la charge nominale de plage de destruction donnée soit un multiple de la pleine échelle, il convient de respecter les règlements pour la prévention des accidents du travail.

## 2 MARQUAGES UTILISÉS

### 2.1 Marquages utilisés dans le présent document

Les remarques importantes pour votre sécurité sont repérées d'une manière particulière. Il est impératif de tenir compte de ces consignes, afin d'éviter les accidents et les dommages matériels.

Symbole	Signification
 <b>ATTENTION</b>	Ce marquage signale un risque <i>potentiel</i> qui - si les dispositions relatives à la sécurité ne sont pas respectées - <i>peut avoir</i> pour conséquence des blessures corporelles de gravité minimale ou moyenne.
<b>Note</b>	Ce marquage signale une situation qui - si les dispositions relatives à la sécurité ne sont pas respectées - <i>peut avoir</i> pour conséquence des dégâts matériels.
 <b>Important</b>	Ce marquage signale que des informations <i>importantes</i> concernant le produit ou sa manipulation sont fournies.
 <b>Conseil</b>	Ce marquage est associé à des conseils d'utilisation ou autres informations utiles.
 <b>Information</b>	Ce marquage signale que des informations concernant le produit ou sa manipulation sont fournies.
<i>Mise en valeur</i> <i>Voir ...</i>	Pour mettre en valeur certains mots du texte, ces derniers sont écrits en italique.

### 2.2 Marquages utilisés sur le produit

#### Label CE



Avec le marquage CE, le fabricant garantit que son produit est conforme aux exigences des directives CE qui s'y appliquent (Pour voir la déclaration de conformité visitez <http://www.hbm.com/HBMdoc>).

### 3 GÉNÉRALITÉS

---

HBK propose des modules de pesage Z6AM pour les charges nominales de 50 kg...200 kg et 500 kg. Les modules de pesage de cuves sont essentiellement conçus pour le pesage de cuves.

Les modules de pesage de cuves sont équipés de barres de stabilisation. Une butée de surcharge réglable est intégrée.

Les modules se composent d'une plaque de fond, d'un peson muni d'éléments d'introduction de charge et d'une plaque de recouvrement. L'introduction de charge fait appel à un appui pendulaire permettant de compenser les déplacements de charge horizontaux (pouvant p. ex. être générés par des dilatations thermiques). Les modules de pesage de cuves sont livrés prémontés et assortis d'un câble de terre.



## 4 PRÉPARATION DU MONTAGE

---

- Il faut s'assurer que les surfaces d'installation/de montage prévues sont propres, planes et disposées horizontalement. Les éventuelles inclinaisons peuvent selon la situation d'installation être compensées (soudées) par exemple à l'aide de cales et de plaques de compensation appropriées ou en rectifiant (abrasant) la surface de montage. *Les plaques de module ne doivent en aucun cas être abrasées.*
- Le socle/la construction de base doit être suffisamment rigide pour éviter les déformations non autorisées (p. ex. les flexions) sous charge.
- Afin de permettre un montage sans forces de liaison, les trous de fixation sur la construction de base et le raccord de cuve doivent être correctement alignés.
- Il faut rechercher une charge homogène sur les points d'appui. Il faut pour cela, notamment en cas de positionnement incertain sur le plan statique, veiller à un réglage correct du niveau de hauteur des points d'appui (préparer des tôles de compensation).

## 5 MONTAGE

---

- Lors du montage de la cuve, il faut s'assurer qu'aucune charge d'impact n'agit sur le module, p. ex. lors de l'abaissement des points d'appui. Même des charges brèves dépassant les valeurs limites du peson peuvent entraîner la détérioration de ce dernier.

### Note

*La butée de surcharge réglée en usine est conçue pour le cas d'une surcharge pendant le fonctionnement. Elle n'est pas conçue pour les charges d'impact au montage qui peuvent souvent atteindre plusieurs fois les valeurs limites autorisées.*

---

- En cas de positionnement incertain sur le plan statique, une sollicitation inégale des modules se produirait du fait de l'élasticité du récepteur de charge ou de la précision insuffisante de l'ajustement de la hauteur. Cette inégalité doit être contrôlée au niveau des différents pesons par la génération d'une tension d'alimentation et la comparaison des tensions de sortie. Les inégalités très importantes doivent être compensées afin d'éviter les surcharges, en insérant des tôles de calage au niveau des paliers les moins sollicités.
- Pour les cuves lourdes ou les conditions d'installation défavorables, il est recommandé d'utiliser des accessoires de montage (appuis auxiliaires, dispositifs de levage).
- -Les modules de pesage de cuves doivent être montés de manière à n'enregistrer aucun effort transversal dans leur état initial. Cela signifie que l'appui pendulaire intégré doit être disposé verticalement avec autant de précision que possible. C'est le cas lorsque le socle et le raccord de cuve sont à l'horizontale et leurs trous de fixation correctement alignés.
- La plaque de fond et la plaque de recouvrement doivent être reliées fixement (cela ne vaut que pour les modules montés sur le socle sans aucune déformation) au socle ou à la cuve.
- Le câble de terre EEK4 monté sert à assurer la protection contre les courants de soudage, qui peuvent détruire les pièces électriques des capteurs.

## Note

Lors de la substitution du peson, respectez les couples de serrage préconisés pour les vis de fixation :

Charge nominale jusqu'à 200 kg	Version galvanisée :	34 N·m
	Version inoxydable :	23 N·m
Charge nominale de 500 kg	Version galvanisée :	76 N·m
	Version inoxydable :	45 N·m

Il n'est pas nécessaire de démonter la cuve. Le réglage de la butée de surcharge doit être contrôlée après l'installation du peson remplacé. Voir la fiche technique du module de pesage de cuves : "Jeu de réglage de la butée de surcharge".

---

## 6 FONCTIONNEMENT

---

- La poussière, la saleté et d'autres corps étrangers ne doivent pas s'accumuler de manière à entraver la mobilité du capteur (soufflet).
- La fente de la butée de surcharge et les butées latérales ne doivent également pas s'encrasser.
- Le jeu de la butée de surcharge (voir données du tableau "Caractéristiques techniques du module de pesage de cuves") doit être contrôlé à intervalles réguliers, p. ex. à l'aide d'une jauge d'épaisseur, et être réajusté si nécessaire.
- Les modules de pesage de cuves ne doivent pas être déchargés complètement afin d'éviter le soulèvement des éléments d'introduction de charge.
- Les déplacements latéraux supérieurs à la valeur maximale autorisée et ne s'effectuant pas dans la direction de la barre de stabilisation doivent être évités par l'alignement correspondant des autres modules ou absorbés par d'autres butées ou dispositifs.
- Le jeu de la barre de stabilisation transversale doit être contrôlé régulièrement et réajusté si nécessaire.

## 7 EXEMPLES DE MONTAGE

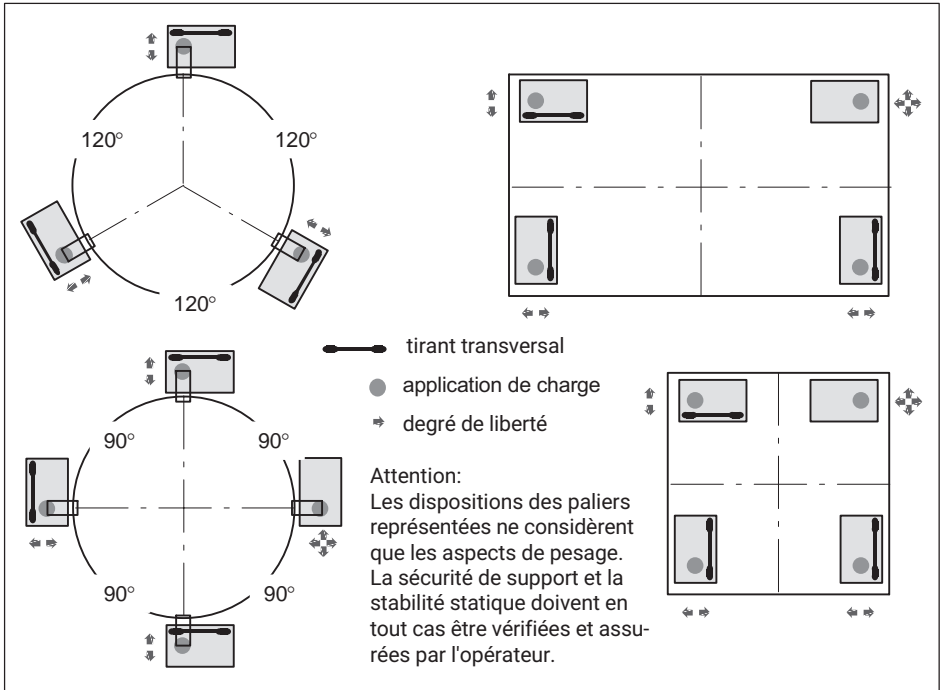


Fig. 7.1 Exemples de montage de modules de pesage de cuves avec barres de stabilisation

## 8 RACCORDEMENT

Les pesons du module de pesage de cuves peuvent être raccordés:

- à des amplificateurs à fréquence porteuse ou
- à des amplificateurs à tension continue convenant aux systèmes de mesure à jauges d'extensométrie

Le plan de raccordement du peson est illustré sur la Fig. 8.1.

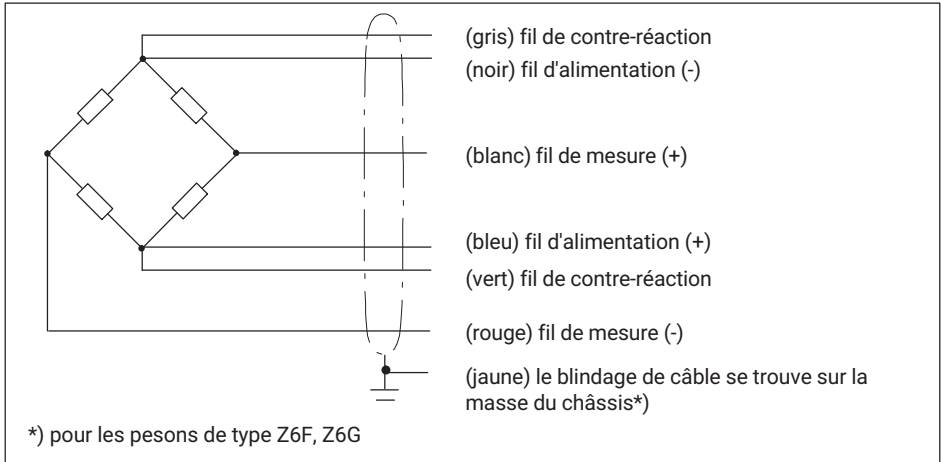


Fig. 8.1 Plan de raccordement du peson (technique à six conducteurs)

Les champs électriques et magnétiques provoquent souvent le couplage de tensions parasites dans le circuit de mesure. C'est la raison pour laquelle:

- vous devez utiliser uniquement des câbles de mesure blindés de faible capacité (les câbles HBK satisfont à ces conditions)
- vous ne devez pas poser les câbles de mesure en parallèle avec des câbles de commande et d'énergie. Si cela n'est pas possible, protégez le câble de mesure, p. ex. à l'aide de tubes d'acier blindés
- évitez les champs de dispersion des transformateurs, moteurs et vannes

### 8.1 Mise en parallèle de plusieurs mod. de pesage de cuves

Pour mettre électriquement en parallèle des pesons, reliez les extrémités de conducteur de même couleur des câbles de raccordement des pesons. Les blocs de jonction VKK... de la gamme HBK sont tout spécialement disponibles à cette fin. Le signal de sortie correspond alors à la valeur moyenne des différents signaux de sortie.

## ATTENTION

*La surcharge d'un seul peson ne peut alors pas être détectée au niveau du signal de sortie.*

---

### **8.2 Raccordement en technique quatre conducteurs**

En cas de raccordement à des amplificateurs en technique à quatre conducteurs, les fils bleu et vert ainsi que noir et gris doivent être reliés. Les écarts suivants se produisent pour un câble non raccourci (3 m) : sensibilité -0,2 % et influence de température sur la sensibilité -0,01 %/10 K.

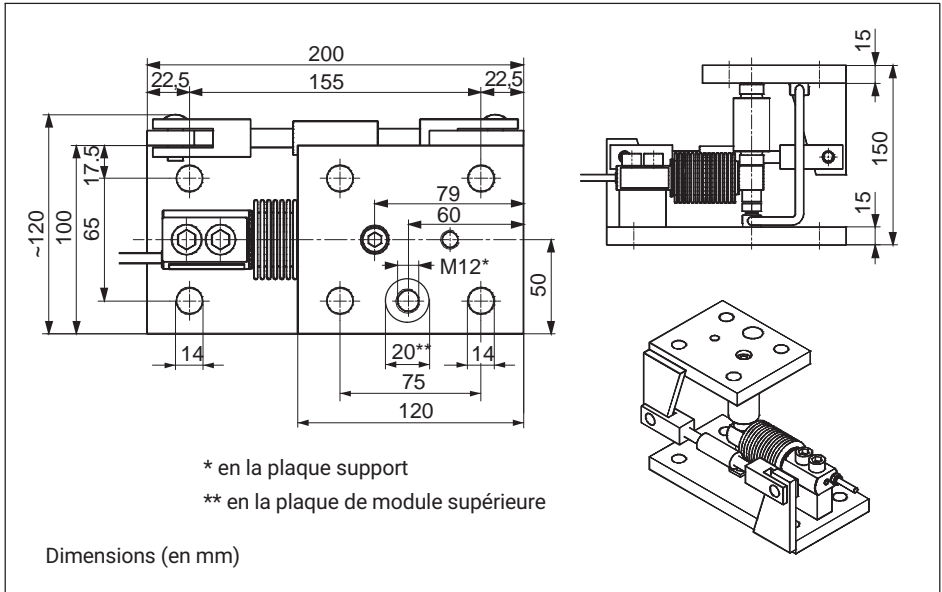
### **8.3 Prolongations de câble**

Les câbles prolongateurs (rallonges) doivent être blindés et de faible capacité. Nous recommandons l'utilisation des câbles HBK qui satisfont à ces conditions requises. Pour les prolongations de câble, il faut veiller à une parfaite connexion avec des résistances de transition minimales et à une bonne isolation.

L'utilisation de la technique à six conducteurs permet de compenser les influences dues à des variations de résistance des câbles de rallonge. Si vous prolongez le câble selon la technique à quatre conducteurs, l'écart de la sensibilité peut être éliminé en ajustant l'amplificateur de mesure. Les influences de température ne sont toutefois compensées que lors d'une fonction selon la technique à six conducteurs.

Le câble de raccordement du peson doit être posé de manière à ce que l'eau de condensation ou l'humidité éventuellement générée sur le câble puisse s'égoutter. Il ne doit pas être relié au peson. De plus, il convient de s'assurer que l'humidité ne peut pas pénétrer au niveau de l'extrémité de câble nue.

## 9 DIMENSIONS





## 10 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### 10.1 Module de pesage de cuves Z6AM

<b>Charge nominale</b>	kg	<b>50</b>	<b>100</b>	<b>200</b>	<b>500</b>
<b>Charge limite (du peson)</b>	% de la charge nominale	150			
<b>Force de rappel</b> , (pour un déplacement latéral de 1 mm)	% de la charge appliquée	2,8			
<b>Déplacement latéral maxi. autorisé perpendiculairement à l'axe de la barre</b>	mm	±3,5			
<b>Force horizontale maxi. autorisée dans le sens de la barre</b>	kN	5			
<b>Matériau</b>		acier inoxydable ou galvanisé			
<b>Poids</b> (selon le modèle, peson compris)	kg	8...9			
<b>Jeu de réglage de la butée de surcharge</b>	mm	≤0,35	≤0,25	≤0,45	≤0,80

1) Pour un alignement horizontal de la plaque de module supérieure

2) Selon EN 10088-1

### 10.2 Peson Z6...

<b>Type</b>		<b>Z6FC4</b>	<b>Z6FC6</b>
<b>Classe de précision selon OIML R 60</b>		<b>C4</b>	<b>C6</b>
<b>Nombre d'échelons (<math>n_{LC}</math>)</b>		<b>4000</b>	<b>6000</b>
<b>Charge nominale (<math>E_{max}</math>)</b>	kg	20; 50; 100; 200; 500	50; 100; 200;
<b>Valeur minimale d'un échelon (<math>v_{min}</math>)</b>	% de $C_n$	0,0066	
<b>Sensibilité nominale (<math>C_n</math>)</b>	mV/V	2	
<b>Tolérance par rapport à la sensibilité</b> lors d'une introduction de charge dans la direction indiquée	%	±0,05	

Type		Z6FC4		Z6FC6	
Coefficient de température de la sensibilité (TK <sub>C</sub> ) <sup>1)</sup>	% de C <sub>n</sub> /10 K	±0,0070		±0,0040	
Coefficient de température du zéro (TK <sub>0</sub> )		±0,0093		±0,0093	
Erreur de réversibilité relative (d <sub>hy</sub> ) <sup>1)</sup>	%	±0,0130		±0,0080	
Ecart de linéarité (d <sub>lin</sub> ) <sup>1)</sup>	%	±0,0150		±0,0110	
Fluage sous charge (d <sub>DR</sub> ) sur 30 min.	%	±0,0125		±0,0083	
Résistance d'entrée (R <sub>LC</sub> )	Ω	350...480			
Résistance de sortie (R <sub>0</sub> )	Ω	356 ±0,12			
Tension de référence (U <sub>ref</sub> )	V	5			
Plage nominale de la tension d'alimentation (B <sub>U</sub> )	V	0,5...12			
Résistance d'isolement (R <sub>is</sub> )	GΩ	>5			
Plage nominale de la température ambiante (B <sub>T</sub> )	°C	-10...+40			
Plage de température de service (B <sub>tu</sub> )	°C	-30...+70			
Plage de température de stockage (B <sub>tl</sub> )	°C	-50...+85			
Charge limite (E <sub>L</sub> )	% de C <sub>n</sub>	150			
Charge de rupture (E <sub>d</sub> )	% de C <sub>n</sub>	≥ 300			
Charge nominale	kg	100	200	500	1000
Charge dynamique admissible	% de C <sub>n</sub>	100	100	70	100
Déplacement de mesure nominal, env. (s <sub>nom</sub> )	mm	0,31	0,39	0,6	0,55
Poids, env.	kg	0,5	0,5	0,5	2,3
Degré de protection selon la norme EN60529 (IEC529)		IP 68 (conditions d'essai renforcées: colonne d'eau d'1 m ; 100 h)			
Matériau		acier inoxydable <sup>2)</sup>			
élément de mesure		acier inoxydable <sup>2)</sup>			
soufflet		acier inoxydable <sup>2)</sup> /Viton®			
passer-câble à vis		PVC			
gaine de câble					

1) Les valeurs de l'écart de linéarité, de la réversibilité relative et de la courbe de température de la sensibilité sont des valeurs indicatives. Le total de ces valeurs se situe au sein de la limite d'erreur cumulée de la recommandation internationale OIML R60.

2) Selon EN 10088-1



